

# 果树高接换种新插皮接法

任爱华

(黑龙江农科院园艺分院, 哈尔滨, 150069)

**摘要:**用新插皮接对果树高接换种, 增大了砧穗接触面, 方法简便, 成活率高。采用“四刀法”削接穗, 成活后砧芽连续留叶摘心。

**关键词:**果树; 新插皮接; 高接换种

**中图分类号:** S66 **文献标识码:** B

**文章编号:** 1001-0009(2006)06-0082-01

随着果树品种更新的加快, 果树高接换种技术也越来越多的在生产中被广泛应用。果树高接换种嫁接的方法有很多, 包括插皮接(皮下枝接)、劈接法、切接法、腹接法、舌接法等。生产上经常用的为插皮接, 插皮接又称皮下枝接, 是拨开树皮将接穗插到切皮内部的嫁接方法。新插皮接一改传统插皮接的砧穗二面接触为砧穗四面接触, 增大了砧穗接触面, 在很大程度上提高了嫁接成活率, 同时又具有简单、易学、可嫁接时间长等优点, 已逐步被果农接受, 并广泛被应用于高接换种、树体改造、引种等果树生产中。现将该技术具体操作介绍如下。

## 1 嫁接时间

从树体萌动直至夏末, 砧木形成层活跃, 韧皮部与木质部分离即可运用该方法。不同树种、品种因其萌动的时间不同, 其具体的嫁接时间也不同。在哈尔滨地区梨树一般在4月底至6月末为宜。太早气温低、树液流动不畅, 嫁接成活率低; 太迟接穗萌芽抽生的枝条不能成熟, 越冬易遭冻害。

## 2 接穗的采集和贮藏

秋季树体落叶后或春季树液萌动前(哈尔滨等高寒地区通常秋季进行), 从生长健壮的母树上剪取芽眼饱满、健壮、充分木质化的1年生枝条, 100根打捆。按品种用塑料布包严, 内可放少许积雪或湿木屑。而后置于-4℃~4℃的窖内贮藏, 并定期检查, 防鼠害和干燥。

## 3 嫁接方法

### 3.1 削接穗

嫁接前将接穗用水浸泡24~36h, 使吸足水分后进行嫁接。左手持接穗, 右手握嫁接刀。采用“四刀”削接穗: 第1刀削长削面, 从最下一个芽下方0.5cm处下刀, 长3~5cm, 削面要一刀即成, 做到“快、平、准”; 第2和第3刀即在长削面两侧的背面各斜削1刀, 顺弯势削去与长削面交界的切皮部见白即可; 第4刀在接穗顶端长削面的背面削1刀, 把顶端削尖

即可。然后留2~3个芽剪去削好的接穗, 放入盛水的容器中备用, 剩余枝条接着削下一个接穗。

### 3.2 砧木的处理

一年以上生枝条均可进行嫁接, 选择树皮光滑的适当部位剪裁, 削平锯口、剪口。高接换种的大树尽量少疏枝, 多接头; 嫁接前一个星期最好灌一次透水。

### 3.3 拨皮插接穗

在砧木上端光滑的一侧纵切1刀, 深达木质部, 拨开砧木皮层。将接穗长削面对向砧木木质部插入皮内。插至接穗长削面上部露出0.3cm左右为止(即露白), 以利愈合。插接穗的多少根据砧木粗度而定, 一般砧木接口直径1.5cm以下插1个接穗, 1.5~4cm插2个, 5cm左右插3个, 最多插接穗数量以相临两穗之间皮层不翘起为宜, 枝多少插, 枝少多插。方向多为砧木上侧或西南方向。

### 3.4 绑扎

插一个接穗的小砧木接后用2~3cm宽的聚乙烯塑料薄膜条绑扎。把接穗和砧木的切口全部包严扎紧, 使不漏水漏气。绑扎插2个以上接穗的大砧木需分2步进行。第1步, 盖砧木口, 采用“米”交叉方式用宽条聚乙烯塑料薄膜将砧木口盖严, 长度超过砧木的纵裂口。第2步, 用2~3cm宽聚乙烯塑料薄膜, 从砧木切口以下往上绑扎至砧木口, 再缠绕接穗基部, 盖严接穗基部和砧木口。在绑扎过程中, 聚乙烯塑料薄膜尽量保持展开状态, 防止接穗加粗生长过程中“勒细脖”, 风吹易折。

### 3.5 封接穗顶

封住接穗顶端可有效地减少接穗的水分散失, 特别在北方, 春季干旱, 封顶尤为重要。可在嫁接后, 用铅油密封顶端。也可用塑料地膜包严顶端, 只是在松绑时要把顶端的薄膜划破。

### 3.6 嫁接后管理

嫁接后将距砧木上口25cm内的砧芽全部抹除, 防止萌发竞争枝影响接穗抽生。砧木下部的砧芽萌发抽生的新枝条, 基部保留3~4片叶连续摘心或剪梢。保留叶片有利于接口愈合和接穗生长。一般新梢停止生长后松绑, 在哈尔滨地区, 因冬春季寒冷且风大, 一般第二年春末松绑。用刀片割断绑扎的塑料薄膜即可。

## 4 新插皮接的优点

### 4.1 嫁接成活率高

决定嫁接成活率的关键在于砧穗形成层的接触面和伤口的大小, 新插皮接法伤口小, 将砧穗两面接触改为四面接触, 因而大大提高了嫁接成活率, 一般能达到98%以上。

### 4.2 对砧木粗度要求不严

从直径小于1cm的一年生枝到多年生枝均可嫁接。

### 4.3 嫁接时间长

从春季树液萌动到秋初, 只要砧木开皮均可进行嫁接。

收稿日期: 2006-07-20