

1-MCP 和不同强度减压处理对‘富士’苹果贮藏品质的影响

李玉梅, 颖敏华, 张俊, 吴小华, 王学喜

(甘肃省农业科学院 农产品贮藏加工研究所, 甘肃 兰州 730070)

摘要:研究了‘富士’苹果分别在 0.00、-0.02、-0.04、-0.06 MPa 的大气压下处理 5 min, 1-MCP 熏蒸 24 h, (-1±1)℃贮藏 210 d 的品质变化。结果表明:1-MCP 和减压处理可以减缓果肉硬度下降, 可以有效抑制‘富士’苹果可滴定酸、可溶性固形物含量的下降, 显著抑制果实乙烯释放量, 显著降低呼吸速率, 保持了其贮藏期的品质, 延缓其衰老速率。在供试的 5 个负压条件下, 以 -0.06 MPa 压强处理效果最佳。

关键词:1-MCP; 减压强度; ‘富士’苹果; 品质

中图分类号:S 661.109⁺.3 **文献标识码:**A

文章编号:1001-0009(2012)19-0162-03

减压贮藏由于其原理和技术上的先进性, 使保鲜效果比现有的常规贮藏方法有大幅度提高, 被称为保鲜史上的第三次革命^[1], 1-MCP(1-甲基环丙烯)是一种乙烯抑制剂, 能够延缓果实的后熟和衰老, 可用于苹果贮藏前处理提高耐贮性。目前, 美国罗门哈斯生产 1-MCP 已用 Martfresh 的商标在世界上包括中国在内的超过 10 个国家注册使用^[2-4], 垄断市场, 价格昂贵, 处理成本高。陈文烜等^[5]做了 1-MCP 结合减压用于翠冠梨贮藏上的研究, 王位涛等^[6-7]研究了 NO 减压处理对‘富士’苹果采后生理特性的影响, 但是 1-MCP 和不同减压强度处理‘富士’苹果的研究尚未报道, 该试验用自制 1-MCP 和不同减压强度处理‘富士’苹果, 以确定 1-MCP 及减压处理对‘富士’苹果的保鲜效果, 为 1-MCP 和减压处理在‘富士’苹果贮运中的应用提供理论依据。

1 材料与方法

1.1 试验材料

1.1.1 1-甲基环丙烯(1-MCP) 课题组成员于兰州化物所合成; 其它试剂均为分析纯。

1.1.2 ‘富士’苹果 2010 年 10 月 16 日购于甘肃省庆阳市一管理良好的果园, 采收当天运至实验室。选择大

小均匀、无病虫害及机械伤、成熟度相对一致的果实, 经预冷 7 d 后进行 1-MCP 和减压处理。

1.2 试验方法

设 4 个不同的负压处理和 CK 对照, 压力分别为 0.00、-0.02、-0.04、-0.06 MPa, 把准备好的苹果分为对照组和处理组, 分批次的放在一真空预抽罐(YCGO3A 型真空预抽罐, 四川南浦机械厂生产)内, 然后用真空泵(ZH-30 型, 浙江真空设备厂生产)减压至设定的大气压下密闭处理 5 min, 关真空贮罐(ZHKO33 型真空贮罐四川南浦机械厂生产)阀门, 打开 1-MCP 发生器控制开关, 在 20 min 之内恢复到常压, 常压密闭环境下经 1.0 μL/L 1-MCP 熏蒸 24 h。每处理 40 kg, 重复 3 次。试验均在(20±0.5)℃下进行。处理完毕通风 0.5 h, 然后置于(-1±1)℃试验冷库放置。各处理每 70 d 进行 1 次各项指标测定, 包括果肉硬度、可滴定酸(TA)含量、可溶性固形物(TSS)、呼吸速率、乙烯释放速率等。

1.3 项目测定

1.3.1 果肉硬度的测定 FT327 型果实硬度计(探头直径 1.1 cm)测定, 每次随机取 10 个果实, 去皮测果实胴部, 单果重复 4 次, 取其平均值^[8]。

1.3.2 可滴定酸含量的测定 将测完硬度的果实去皮, 均等切分为 16 份, 用间隔法取出 8 份, 去核、萼部和果梗, 用榨汁机榨汁, 过滤。将原液稀释 30 倍, 用苹果酸度计 GMK-855 测定, 重复 3 次。

1.3.3 可溶性固形物 将测完硬度的果实去皮, 均等切分为 16 份, 用间隔法取出 8 份, 去核、萼部和果梗, 用榨汁机榨汁, 过滤用 PR_101a 糖度折射仪测定, 重复 3 次。

1.3.4 C₂H₄释放速率 果实乙烯释放速率测定: 将约 1 kg 果实置于 4 000 mL 玻璃瓶中, 样品放入后迅速用

第一作者简介:李玉梅(1978-), 女, 甘肃天水人, 本科, 助理研究员, 研究方向为农产品贮藏与加工。E-mail:axi_li@126.com

责任作者:颖敏华(1956-), 女, 甘肃天水人, 博士, 研究员, 研究方向为采后生理。E-mail:xieminhuags@126.com

基金项目:现代农业产业技术体系建设专项资金资助项目(CAR28); 甘肃省科技支撑计划资助项目(1011JKCA177); 兰州市科技计划资助项目(2010-1-263)。

收稿日期:2012-06-19

胶塞将瓶口密封,密封24 h,3次重复。取1 mL气样,用SP-3420型气相色谱仪测定乙烯气样浓度,每个样品测3次。色谱条件:氢火焰检测器;GDX-5 O₂型色谱柱,柱温50℃;FID检测室温度240℃;载气为氮气,流速30 mL/min,外标法定量。

1.3.5 呼吸强度 测定果实呼吸强度用红外CO₂分析仪(GXH3051型)测定,气流法,气体流速0.8 L/min;单位:CO₂ mg·kg⁻¹·h⁻¹。

1.4 数据分析

采用Excel进行数据整理与分析,计算标准误并制图;DPS 7.05统计分析软件进行数据分析。

2 结果与分析

2.1 1-MCP和不同减压强度处理对‘富士’苹果果实(去皮)硬度的影响

由图1可知,1-MCP和减压处理有固化果肉的作用,在贮藏70 d时经减压处理的果实比处理前硬度均有不同程度提高,负压越低,效果越明显,在贮藏70~210 d内,硬度缓慢下降,在贮藏70 d时-0.04和-0.06 MPa 2个处理的果肉硬度比处理前分别高1.1、1.3 kg/cm²,在贮藏210 d时果肉硬度比处理前分别高0.34、0.33 kg/cm²,比CK高1.98和1.97 kg/cm²;在贮藏210 d时-0.04和-0.06 MPa 2个处理硬度差异不明显。

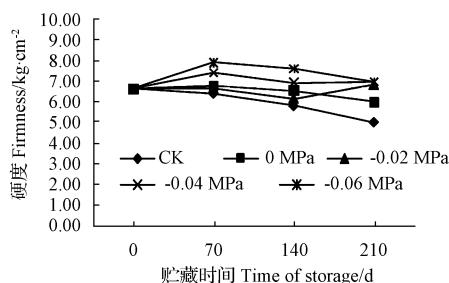


图1 1-MCP和不同强度减压处理对‘富士’苹果果实硬度的影响

Fig. 1 Effect of 1-MCP and hypobaric intensity on the firmness of ‘Fuji’ apple fruit

2.2 1-MCP和不同减压强度处理对‘富士’苹果果实可滴定酸含量的影响

由图2可知,各处理和对照果实可滴定酸含量均呈下降趋势,减压各处理果实的降低速度明显低于对照。处理后的前70 d,减压各处理和对照可滴定酸含量变化趋势一致,且可滴定酸降低速度快,差异不明显;在贮藏210 d时,减压各处理果实的可滴定酸含量均显著高于对照,-0.04和-0.06 MPa处理可滴定酸降低率均比CK低21%,-0.04和-0.06 MPa处理差异不显著。

2.3 1-MCP和不同减压强度处理对‘富士’苹果果实可溶性固形物含量的影响

由图3可知,各处理和对照果实可溶性固形物含量均呈下降趋势,在贮藏210 d时,减压各处理果实的可溶

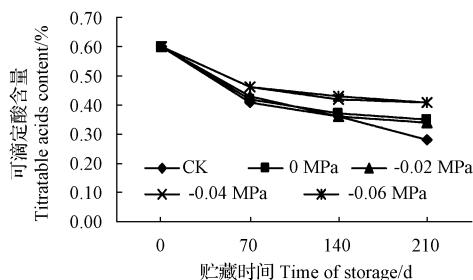


图2 1-MCP和不同强度减压处理对‘富士’苹果果实可滴定酸的影响

Fig. 2 Effect of 1-MCP and hypobaric intensity on the titratable acids content of ‘Fuji’ apple fruit

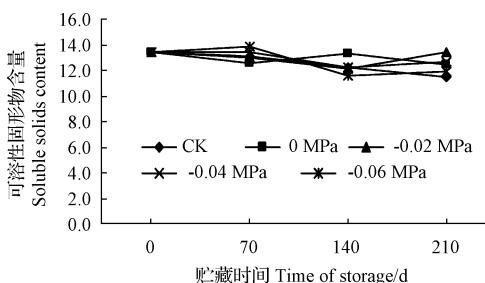


图3 1-MCP和不同强度减压处理对‘富士’苹果果实可溶性固形物含量的影响

Fig. 3 Effect of 1-MCP and hypobaric intensity on the soluble solids content of ‘Fuji’ apple fruit

性固形物含量均显著高于对照,各处理之间差异不显著。

2.4 1-MCP和不同减压强度处理对‘富士’苹果果实乙烯释放速率的影响

由图4可知,1-MCP和减压处理可以强烈地抑制‘富士’苹果果实的乙烯释放速率,乙烯释放速率随着负压减小而降低,在210 d贮藏时期内乙烯增减缓慢,在贮藏70 d时CK乙烯释放速率已达到高峰。-0.06 MPa处理在贮藏70 d时乙烯释放速率几乎接近于0,乙烯合成受到完全控制;在贮藏210 d时,-0.06 MPa处理乙烯释放速率比CK低12.3倍。

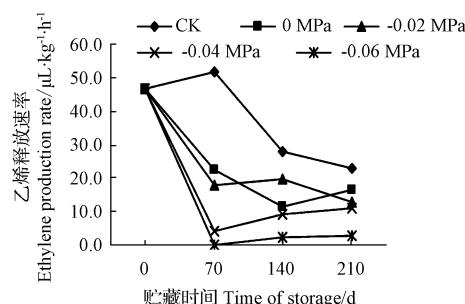


图4 1-MCP和不同强度减压处理对‘富士’苹果果实乙烯释放速率的影响

Fig. 4 Effect of 1-MCP and hypobaric intensity on the ethylene production rate of ‘Fuji’ apple fruit

2.5 1-MCP 和不同强度减压处理对‘富士’苹果果实呼吸速率的影响

由图 5 可知,1-MCP 和减压处理可以强烈地抑制‘富士’苹果果实的呼吸速率,负压越低效果越明显,各处理果实呼吸速率与负压大小呈明显的正相关,减压各处理之间果实的呼吸速率差异显著。用不同大小负压和 1-MCP 处理红‘富士’果实时,各处理果实的呼吸速率迅速下降,70 d 后达到最低值,贮藏 140 d 达到呼吸高峰;在贮藏 210 d 时,−0.06 MPa 处理呼吸速率比 CK 低 64%,效果显著,0.00 和−0.02 MPa 处理差异不明显。

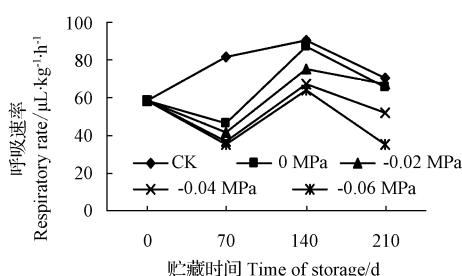


图 5 1-MCP 和不同强度减压处理对‘富士’苹果果实呼吸速率的影响

Fig. 5 Effect of 1-MCP and hypobaric intensity on the respiratory rate of ‘Fuji’apple fruit

3 结论与讨论

1-MCP 和不同强度减压处理可以减缓果肉硬度下降,可以有效抑制‘富士’苹果可滴定酸、可溶性固形物含量的下降,显著抑制果实乙烯释放量,显著降低呼吸速率,保持其贮藏期的品质,延缓其衰老速率。

1-MCP 和不同强度减压处理对‘富士’贮藏期的品质影响不同。在供试的 5 个负压条件下,以−0.06 MPa 处理的‘富士’苹果的贮藏保鲜效果最佳。到贮藏末期(210 d)与对照相比,−0.06 MPa 处理‘富士’苹果的乙烯释放速率降低了 12.3 倍,呼吸速率降低了 64%;1-MCP 和−0.06 MPa 压强处理的‘富士’苹果有机酸含量降低率比对照低 21%,硬度比对照高 1.98 kg/cm²。

1-MCP 和不同强度减压处理有固化果肉的作用,在贮藏 70 d 时经减压处理的果实比处理前硬度均有不同

程度提高,负压越低,效果越明显;70 d 后果肉硬度缓慢下降,而且和减压强度呈正相关,这与王亚萍等^[7]在“冬枣”上的研究规律一致,随着 PG 及 β-Gal 活性的增加及贮藏时间的延长,原果胶逐渐分解为水溶性果胶,细胞间松弛,苹果硬度也随之下降。减压贮藏通过抑制 PG 及 β-Gal 活性而阻止了原果胶的水解,从而有利于保持苹果硬度^[9]。苹果贮藏前期果肉硬度上升的机理有待进一步研究。

1-MCP 和−0.06 MPa 压强处理的‘富士’苹果对乙烯的敏感性降低^[10],在贮藏 210 d 时没有出现呼吸和乙烯峰,其贮藏效果远远优于对照,也优于 1-MCP 处理,表明 1-MCP 和减压处理确实能抑制‘富士’苹果果实的成熟和衰老,是一种理想的贮藏‘富士’苹果的方法。

试验结果表明,在贮藏 210 d 时,−0.06 MPa 压强处理的‘富士’苹果的品质略优于−0.04 MPa 压强处理,但在实际生产,−0.06 MPa 压强处理设备要比−0.04 MPa 的设备造价昂贵,所以在实际生产中也可选择−0.04 MPa 压强处理。

参考文献

- [1] 王莉,张平,王世军.果蔬减压保鲜理论与技术研究进展[J].保鲜与加工,2001,1(5):3-6.
- [2] Watkins C B. The use of 1-methylcyclopropene(1-MCP) on fruitsand vegetables[J]. Biotechnology Advances,2006(24):389-409.
- [3] 孙希生,王文辉,李志强,等.1-MCP 对苹果后熟及衰老的影响[J].保鲜与加工,2003(3):16-18.
- [4] 张秀美,刘志,伊凯,等.1-MCP 对“岳帅”苹果呼吸速率及果实贮藏品质的影响[J].北方园艺,2011(20):160-162.
- [5] 陈文炬,郜海燕,陈杭君.1-MCP 结合减压贮藏对翠冠梨采后生理和品质的影响[J].中国食品学报,2010(4):227-231.
- [6] 王位涛,任小林,马海燕,等.NO 减压处理对‘富士’苹果采后生理特性的影响[J].食品研究与开发,2008(6):130-133.
- [7] 王亚萍,梁丽松,王贵禧,等.不同减压强度对冬枣贮藏品质变化的影响[J].食品科学,2007,28(2):335.
- [8] 冯双庆,赵玉梅.果蔬保鲜技术及常规测试方法[M].北京:化学工业出版社,2001.
- [9] 黄海英.减压贮藏保持‘富士’苹果硬度机理的研究[D].呼和浩特:内蒙古农业大学,2007.
- [10] 黄森,张继澎.低乙烯减压处理对柿果实乙烯生物合成的影响[J].西北植物学报,2001,21(2):318-322.

Effects of 1-MCP and Hypobaric Intensity on Quality of ‘Fuji’Apple

LI Yu-mei, XIE Min-hua, ZHANG Jun, WU Xiao-hua, WANG Xue-xi

(Institute of Agricultural Product Storage and Processing Research, Gansu Academy of Agricultural Sciences, Lanzhou, Ganxu 730070)

Abstract:‘Fuji’apple fruit were handled under various atmospheric pressure (0.00, −0.02, −0.04 and −0.06 MPa) for 5 mins respectively, and then handled with 1-MCP for 24 h, stored in (−1±1)℃ for 210 days, their quality variance was examined. The results showed that 1-MCP and reducing pressure treatment could effectively sustain the fruits hardness, inhibit the decreasing titratable acid and soluble solids content, decrease ethylene release rate in fruits. As a result of which, quality of ‘Fuji’ apples was sustained, and aging rate was delayed. Moreover, among five low pressure, the pressure of 0.06 MPa treatment displayed the best effect.

Key words: 1-MCP;hypobaric intensity;‘Fuji’ apple;quality