

# 培养基优化提高灰树花菌丝体的研究

王玉<sup>1</sup>, 李政<sup>2</sup>, 郝利民<sup>3</sup>, 班立桐<sup>1</sup>

(1. 天津农学院 农学系, 天津 300384; 2. 天津工业大学 纺织学院, 天津 300160; 3. 总后勤部军需装备研究所, 北京 100010)

**摘要:**为缩短灰树花菌种扩培的时间, 缩短灰树花的培养周期, 以马铃薯、葡萄糖、蛋白胨、 $\text{KH}_2\text{PO}_4$ 、 $\text{VB}_1$ 为因素, 设计  $L_{16}(4^5)$  正交实验, 对灰树花液体菌种的最优发酵条件进行了研究。结果表明: 最适合液体菌种制作的培养基为(g/L): 马铃薯 200, 葡萄糖 24, 蛋白胨 2.5,  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  1,  $\text{VB}_1$  0.005; 采用优化后的培养基, 灰树花菌丝干重由原始培养基的 26 g/L 提高到 35.4 g/L。

**关键词:**灰树花; 培养基优化; 菌丝干重

**中图分类号:**S 646.1<sup>1+9</sup> **文献标识码:**A **文章编号:**1001-0009(2011)04-0190-02

灰树花(*Grifola frondosa*)具有独特的芳香味, 肉质柔软, 鲜嫩可口, 且具保健作用, 是一种有开发价值的食、药用真菌<sup>[1]</sup>。其蛋白质含量较高, VC 含量也是同类菌的 2~5 倍, 尤其富含有机硒, 在人体中吸收利用率高达 97.5%, 可作为补硒食品<sup>[2]</sup>。另外, 灰树花多糖作为一类非特异生物反应调节剂或抗肿瘤免疫增强剂, 具有抑制癌细胞、阻止人类免疫缺陷病毒对淋巴细胞的破坏以及降血糖、保肝等作用, 在临幊上可用于癌症的免疫治疗<sup>[3]</sup>。

目前, 食用菌菌种的生产方式主要有二种, 一是传统的固体培养, 二是液体培养。食用菌液体培养与固体培养相比具有生产周期短、菌龄一致、菌种生产成本低、接种简便、扩建容易等多种优点, 日益受到重视。现对灰树花的液体菌种制备工艺进行了初步研究。

## 1 材料与方法

### 1.1 试验材料

灰树花(*Grifola frondosa*)是由天津农学院微生物实验室保藏的菌种。

### 1.2 培养基

斜面、种子培养基: 葡萄糖马铃薯培养基(PDA)<sup>[4]</sup>。  
基础发酵培养基(g/L): A: 马铃薯 200, 葡萄糖 20, 蛋白胨 2,  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  1,  $\text{VB}_1$  0.01<sup>[5]</sup>。B: 蔗糖 30, 玉米粉 15, 豆饼粉 10,  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  1,  $\text{MgSO}_4$  0.5, pH 值自然<sup>[2]</sup>。C: 葡萄糖 40, 蛋白胨 5,  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  1,  $\text{MgSO}_4$  0.5,  $\text{VB}_1$  少量<sup>[6]</sup>。D: 麦麸 50, 玉米粉 10, 葡萄糖 20,  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  2,  $\text{MgSO}_4$  1,  $\text{VB}_1$  0.02<sup>[3]</sup>。E: 葡萄糖 5,  $\text{KH}_2\text{PO}_4$ ,  $\text{MgSO}_4$  1,  $\text{VB}_1$  0.01<sup>[4]</sup>。F: 葡萄糖 20, 蛋白胨 2,  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  2,  $\text{MgSO}_4$  ·  $7\text{H}_2\text{O}$  1<sup>[7]</sup>。

**第一作者简介:**王玉(1980-), 女, 硕士, 讲师, 现主要从事生物发酵研究工作。

**收稿日期:**2010-12-21

### 1.3 试验方法

1.3.1 液体菌种的制备 从斜面上铲出 5 块 0.5 cm × 0.5 cm 大小的菌块转接于装有 50 mL 种子培养基的 250 mL 三角瓶中。在摇床上 25℃ 下 150 r/min 培养 7 d, 即为种子液。以 6% (v/v) 的接种量接种于装 50 mL 发酵培养基的 250 mL 三角瓶中, 25℃ 下 150 r/min 培养 7 d。发酵培养基成分根据试验方案逐次改变。

1.3.2 正交实验设计 见表 1。

表 1 正交实验设计

A: 马铃薯 /g · L <sup>-1</sup>	B: 葡萄糖 /g · L <sup>-1</sup>	C: 蛋白胨 /g · L <sup>-1</sup>	D: $\text{KH}_2\text{PO}_4$ /g · L <sup>-1</sup>	E: $\text{VB}_1$ /g · L <sup>-1</sup>
1 180	18	1.5	0.8	0.005
2 200	20	2	1	0.010
3 220	22	2.5	1.1	0.015
4 240	24	3	1.2	0.020

1.3.3 菌丝干重的测量 采用细胞干重法: 取 50 mL 发酵液, 3 000 r/min 离心 20 min 收集菌丝球, 用蒸馏水洗涤 3 次, 将菌丝球置于 80℃ 下烘至恒重。

## 2 结果与分析

### 2.1 生长曲线的测定

为了解菌种的生长规律, 首先对其生长曲线进行了测量, 见图 1。灰树花在第 3 天开始进入对数生长期, 菌球数量增多, 菌丝干重迅速增加。发酵到 168 h 后, 灰树花发酵进入稳定期, 菌丝量不再增加, 因此选择液体菌种最佳生产时间为 7 d。

### 2.2 基础发酵培养基的确定

分别选择 A~F 6 种培养基进行发酵, 结果如图 2 所示。蛋白胨作为氮源, 具有易吸收, 利于菌丝分离提取等优点。玉米粉和豆饼粉均为不溶物, 不利于吸收和传质。培养基 A 得到的菌丝干重最大, 为 26 g/L。因此, 选择配方 A 为基础发酵培养基。

### 2.3 最适培养基的正交实验结果

根据基础培养基的实验结果, 选择适当马铃薯、葡萄糖、蛋白胨、 $\text{KH}_2\text{PO}_4$ 、 $\text{VB}_1$  进行正交设计, 结果见表 2。

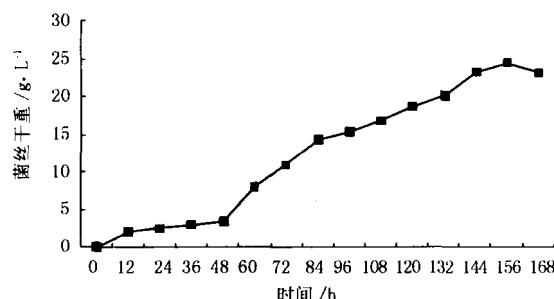


图 1 菌丝重量随时间的变化曲线

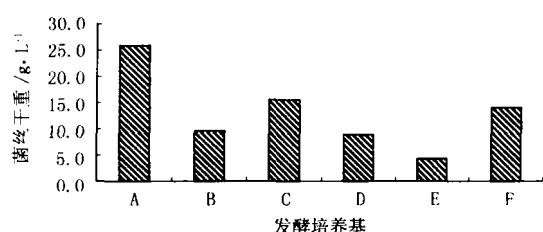


图 2 不同配方对灰树花液体菌种生产的影响

表 2 正交实验结果

	A: 马铃薯 / g·L⁻¹	B: 葡萄糖 / g·L⁻¹	C: 蛋白胨 / g·L⁻¹	D: KH₂PO₄ / g·L⁻¹	E: VB₁ / g·L⁻¹	菌丝干重 1 / g·L⁻¹	菌丝干重 2 / g·L⁻¹
1	180	18	1.5	0.8	0.005	4.691	4.768
2	180	20	2	1	0.01	3.351	3.369
3	180	22	2.5	1.1	0.015	4.550	4.568
4	180	24	3	1.2	0.02	6.501	6.587
5	200	18	2	1.1	0.02	6.324	6.544
6	200	20	1.5	1.2	0.015	5.412	5.554
7	200	22	3	0.8	0.01	7.101	7.094
8	200	24	2.5	1	0.005	9.775	9.862
9	220	18	2.5	1.2	0.01	5.186	5.258
10	220	20	3	1.1	0.005	7.124	7.066
11	220	22	1.5	1	0.02	6.521	6.322
12	220	24	2	0.8	0.015	4.980	4.956
13	240	18	3	1	0.015	6.810	6.520
14	240	20	2.5	0.8	0.02	7.780	7.820
15	240	22	2	1.2	0.005	5.730	5.860
16	240	24	1.5	1.1	0.01	5.570	5.555
$\bar{x}_1$	4.823	5.7725	5.54975	6.1595	6.889		
$\bar{x}_2$	7.2635	5.95225	5.18225	6.51825	5.319		
$\bar{x}_3$	5.9005	5.961	6.877	5.93325	5.3995		
$\bar{x}_4$	6.43875	6.74	6.81675	5.81475	6.8182		
R <sub>j</sub>	9.762	3.87	6.779	2.814	6.28		

由表 2 的极差分析可知, 最适培养条件为 A<sub>2</sub>B<sub>1</sub>C<sub>3</sub>D<sub>2</sub>E<sub>1</sub>, 由此得出最佳配方为(g/L): 马铃薯 200, 葡萄糖 24, 蛋白胨 2.5, KH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub> 1, VB<sub>1</sub> 0.005。由极差分析

可知, 发酵培养基成分中, 对灰树花菌丝产量影响由大到小排列为: 马铃薯 > 蛋白胨 > V<sub>B1</sub> > 葡萄糖 > KH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>。由方差分析表 3 可知, 各因素均为显著水平, 对菌丝体产量都有较大影响。

#### 2.4 最适培养基验证试验

用所得的最适发酵培养基与初始培养基进行比较实验, 检验正交实验的优化效果。优化后培养基的菌丝干重为 35.4 g/L, 优化前培养基菌丝干重为 26 g/L, 产量增加了 36.2%。

表 3 方差分析结果

因素	平方和	自由度	均方 S	F 值	F <sub>0.05</sub>	显著性
A: 马铃薯	24.6367	3	8.2123	1 089.879	3.24	*
B: 葡萄糖	4.3758	3	1.4586	193.5799		*
C: 蛋白胨	18.8148	3	6.2716	832.328		*
D: KH <sub>2</sub> PO <sub>4</sub>	2.9581	3	0.9861	130.863		*
E: V <sub>B1</sub>	17.2324	3	5.7441	762.3253		*
误差	0.1206	16	0.0075			

### 3 结论

通过对灰树花的生长曲线和发酵培养基进行的研究, 结果发现, 发酵进入第 5 天灰树花处于指数生长期, 为种子液转接的最佳时间, 确定灰树花发酵周期为 7 d。最优发酵培养基配方为(g/L): 马铃薯 200, 葡萄糖 24, 蛋白胨 2.5, KH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub> 1, VB<sub>1</sub> 0.005, 优化后菌丝干重增加了 36.2%。

### 参考文献

- [1] 肖春玲, 李晓红. Mg<sup>2+</sup> 对灰树花菌丝体生长的影响[J]. 生物学杂志, 2004, 21(1): 2-5.
- [2] 夏艳云. 灰树花高产栽培问答[M]. 郑州: 中原农民出版社, 2003: 56-58.
- [3] Stasinopoulos S J, Seviour R J. Stimulation of exopolysaccharide production in the Fungus *Acremonium persicinum* with fatty acids[J]. Biotech and Bioeng, 1990, 36: 778-782.
- [4] 雷德桂. 灰树花深层培养条件的研究[D]. 广州: 华南理工大学, 2001: 10-13.
- [5] 顾顺明, 孙晔, 王潞江, 等. 发酵法生产灰树花菌丝体的研究[J]. 工业微生物, 2003, 33(4): 1-4.
- [6] Hirata A, Adachi Y. Monoclonal antibody to proteoglycan derived from *Grifola frondosa* [J]. Biological and Pharmaceutical Bulletin, 1994, 17(4): 539-543.
- [7] 杜巍, 华泽钊. 灰树花的深层培养工艺及其影响因素的研究[J]. 农业工程学报, 2004, 20(2): 231-234.

## Study on Improving Mycelium of *Grifola frondosa* by Optimization of Medium

WANG Yu<sup>1</sup>, LI Zheng<sup>2</sup>, HAO Li-min<sup>3</sup>, BAN Li-tong<sup>1</sup>

(1. Department of Agronomy, Tianjin Agricultural University, Tianjin 300384; 2. School of Textile and Clothing Polytechnic University, Tianjin 300160; 3. Quartermaster Equipment Institute of General Logistics Department of PLA, Beijing 100010)

**Abstract:** In order to decrease the period for culture of *Grifola frondosa*, the optimization of medium for growth of *Grifola frondosa* were studied. The potato, glucose, peptone, potassium dihydrogen phosphate and VB<sub>1</sub> were chosen for designing the orthogonal experiment L<sub>16</sub>(4<sup>5</sup>) and the optimal medium were (g/L): potato 200, glucose 24, peptone 2.5, KH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub> 1 and VB<sub>1</sub> 0.005. Under the medium, the mycelium dry weight of *Grifola frondosa* increased to 35.4 g/L (26 g/L in initial medium).

**Key words:** *Grifola frondosa*; optimization of fermentation medium; mycelium dry weight