盐渍滑子菇生产工艺及亚硝酸盐含量的动态变化研究

孙立梅,金艳梅,徐济责(青林春林 132101)

摘 要: 为探讨滑子菇盐渍过程中亚硝酸盐含量动态变化,采用自制的盐渍滑子菇,应用盐酸茶乙二胺分光光度法测定盐渍菇中亚硝酸盐含量。结果表明:在常温下 17.6° 、盐渍滑子菇中加盐量为 12%,最适宜的天数是 $15~d~NO_2^{\circ}$ 的含量最低,且品质最佳,色泽纯正。

关键词. 盐渍: 滑子菇: 亚硝酸盐

中图分类号: TS 255.3 文献标识码: A 文章编号: 1001-0009 (2008)07-0248-02

滑子菇(*Pholiota nameko*)又名光帽鳞伞、滑子蘑、珍珠菇等。在分类学上隶属于担子菌亚门、层菌纲、伞菌目、球盖菇科、鳞伞属[□]。隶属于真菌门、担子菌纲、伞菌目、丝膜菌科、鳞伞属。滑菇是世界上五大种人工栽培的食用菌之一,是一种低热量、低脂肪的保健食品,每100g含有粗蛋白35g,纯蛋白15.1%,可溶性碳水化合物39%,高于香菇和平菇。是一种天然无污染的产品,在国际市场上享有较高的声望。

由于滑子菇生产具有较强的季节性,有明显的菇峰期,在菇峰期内常常出现原料饱和,以致部分鲜菇因无法及时加工而变质腐烂,菇农遭受重大经济损失,盐渍菇可以有效解决滑子菇生产的淡旺季问题,缓和市场矛盾,盐渍加工需要设备少,技术简单,操作容易,规模可大可小,特别适于边远山区、林区,是食用菌加工业的主要产品之一。但在盐渍中会产生大量的亚硝酸盐,亚硝酸盐的摄入过多,对人体的健康就会造成危害,盐渍菇中亚硝酸盐的含量逐渐引起人们的重视。为有效的控制亚硝酸盐的含量,从不同杀青时间、盐浓度、不同盐渍时间、不同温度方面来探讨盐渍中亚硝盐的动态变化。

1 材料与加工工艺

1.1 材料与设备

1.1.1 原料 滑子菇: 购于吉林市九站食用菌基地(八九分成熟时采收, 采收后 24 h 内加工); 洗盐: 市场销售。1.1.2 设备 721型分光光度计、恒温箱、FA 2104AS型电子天平、SK—680B1型多功能食品搅拌机、容量瓶等。1.1.3 试剂 对氨基苯磺酸、盐酸-萘基乙二胺、硫酸锌、硼砂溶液、标准的 NaNO 2溶液。

1.2 加工工艺

第一作者简介: 孙立梅(1968-), 女, 吉林磐石人, 本科, 实验师, 现从事无公害产品生产与检测的实验教学与科研工作。 E-mail: swgcxsun@yahoo. cn。

收稿日期: 2008-02-10

- 1.2.1 工艺流程 滑子菇的采摘→筛选→称量→杀青(烫漂)→冷却→盐渍→管理→检测→评定。
- 1.2.2 操作过程 采摘: 八九成熟时采收, 一般采收后 24 h 内加工。筛选:选用无病虫害、朵大肉厚、色泽正 常,不开伞鲜菇,去除含有培养基的菌柄,去除菌盖黏附 的杂质。称量: 称取筛选好的菇体, 分别装入预先准备 好的若干个烧杯中。烫漂、烫漂液可用 6%的食盐水。 每次都要保证沸水下菇,用旺火尽快煮制,使菇体熟而 不烂。烫漂时可轻轻翻动,注意不要弄破菇伞底膜。冷 却: 烫漂后及时将菇体投入凉水(流动冷水)中冷却。当 菇体温度降低至室温时方可捞出盐渍。盐渍:取相同数 量的3组烧杯分别加入11%、12%、13%、15%的洗盐,然 后分别放入 4 ℃, 室温(17.6 ℃)、25 ℃条件下进行盐渍。 方法采用 1 次 盐渍 法即层 盐层菇法: 先在 杯底铺一层 1~2 cm 厚的食盐,然后铺上一层 2~3 cm 厚的菇,依此 直至装满杯。然后用重物压紧。注入不同浓度食盐水 淹没菇体。以防止腐烂变色。检测:每天检测其 NO_2 的 含量, 记录数据, 检查污染情况 直到检测到 NO2 的含量 最低为止。评定:对盐渍菇的色泽,味道等进行感官鉴 定。NO2 盐含量的测定(盐酸-萘基乙二胺法)[2]。

2 结果与分析

2.1 杀青时间对盐渍滑子菇的影响

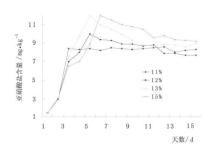
表 1 杀青时间对盐渍滑子菇的影响

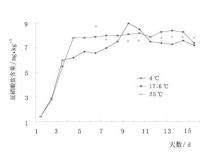
杀青时间/min	煮沸程度
4	部分生心,菇体未煮透
5	熟而不烂
7	菇体部分破碎
8	菇体破碎 熟烂,会变得软绵绵

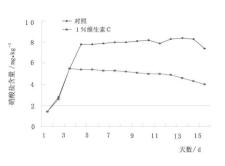
由表 1 得知:滑子菇的最佳杀青时间为 5 min, 烫漂时间要适当,时间过短或者过长对盐渍都产生影响。在此基础上,分别对滑子菇进行不同条件下的盐渍,进行分析比较。

2.2 不同温度、不同加盐量对 NO2 变化的影响

2.2.1 食盐浓度对 NO₂ 的影响 在室温度(17.6°)条 件下, 选取 200 g 杀青 5 min 的菇体, 分别加入不同含量 盐(11%、12%、13%、15%)对滑子菇进行盐渍得到的结 果 由图 1 可知,随着天数增加, NO_2^- 的含量逐渐增加, 在第3~7天出现高峰期,且随盐浓度的不同而异。盐 浓度12%条件下盐渍菇在第3天出现亚硝峰,之后 NO_2^- 的含量逐渐平缓。一般来说,食盐浓度越高,亚硝 峰出现越晚,其原因是食盐浓度高,对硝酸还原菌的抑 制作用大,亚硝酸盐的生成速度就慢,达到峰值的时 间长。







室温条件下不同食盐浓度对 NO2含量的影响

图 2 不同温度条件下对 NO 含量的影响

室温、盐浓度 12% 条件下加入 1% 维生素 C 与空白对照 NO2 含量的影响

2.2.2 温度对 NO₂ 含量的影响 在盐浓度 12%, 选取 200 g 杀青 5 min 的菇体, 分别放在不同温度(4、17.6、 25 ℃对滑子菇进行盐渍,由图 2 可知,一定盐浓度,不同 温度的条件下,盐渍菇中亚硝酸盐含量随盐渍时间的变 化关系: 温度高, 亚硝酸盐生成早、含量低: 温度低, 亚硝 酸盐生成较晚且含量高。在 17.6 ℃下第 4 天达亚硝峰, 之后亚硝酸盐含量逐渐平缓。

2.2.3 添加物对亚硝酸盐含量的影响 硝酸盐在一定 条件下被还原成亚硝酸盐 因此在盐渍过程中添加一些 抗氧化物质,对亚硝酸盐的生成有一定的阻断作用。 试 验采用在室温条件下, 盐浓度为 12%, 添加维生素 C 为 阻断物与空白作对照进行阻断效果试验,由图 3 可知, 抗坏血酸可以抑制硝酸盐的还原和加速脱氢的生化过 程 从而抑制了亚硝酸盐的产生。

小结

在常温下杀青时间最佳为 5 min, 杀青过长或过短 都对盐渍产生影响,杀青彻底、快冷凉透,杀青不透,达 不到快冷凉透,易造成菇体腐败变质。

将菇体加入6%的盐水中进行漂烫,保持菇体的色 泽、风味和营养,除去菇体中的气体,终止菇体的生化 反应。

盐渍温度对亚硝酸盐的生成量及生成期有着明显 的影响: 温度高, 亚硝酸盐生成早、含量低: 温度低, 亚硝 酸盐生成较晚且含量高。

在室温条件下,食盐浓度越高,亚硝峰出现越晚,其 原因是食盐浓度高,对硝酸还原菌的抑制作用大,亚硝 酸盐的生成速度就慢 达到峰值的时间长。

盐渍滑子菇应选常温 17.6 ℃、加盐量 12 %、添加维 生素 C.1%进行盐渍 15 d 以上 NO^{-} 的含量最低 色泽 正常, 菇形完整, 无虫蛀、卤水清、无杂质, 品质最佳。

参考文献

- 唐玉芹, 陈宗泽. 食用菌栽培技术[M]. 北京. 解放军出版社, 1999. [1] 271.
- [2 张水华. 食品分析 M . 北京: 中国轻工业出版社, 1994; 222.

Research on the Process Technology and the Dynamic Variation of Nitrite Contentin in Pholiota nameko During Salting Craft

SUN Li-mei IIN Yan-mei XU Ji-ze

(Jilin Agricultural Science and Technology College Jilin, Jinlin 132101, China)

Abstract: To investigate the dynamic variation of nitrite content in salted. Pholiota nameko were selected as raw materials to make. The nitrite content in salted was determined by spectrophotometry with 1-Amino-2 (a naphthy lamine)ethoine dihydrochlo-ride. The results showed; at the normal temperature 17.6 °C, the salt adds 12% in *Pholiota nameko*, 15 days that the most suitable and proper day count, nitrite of content was lowest, and the quality was the best, color and luster pure and unadulterated.

Key words: Salting craft; *Pholiota nameko*; Ni trite