

大蒜是我国出口农副产物之一。近年来，各地大蒜产量逐年增长。由于国内外市场对大蒜的需求有限，产区时有发生大蒜滞销现象。行家指出，进行大蒜商品化深加工势在必行。目前有开发价值的大蒜制品有：

一、保健食品。大蒜含有蛋白质、脂肪、糖类及维生素A、B、C，粗纤维、钙、磷、铁等营养成份，其提取物含有天然的抗氧化能力，能增进人体的代谢功能，并能改善食品的风味，使食品香辣可口。大蒜可加工成色、香、味俱佳的蒜泥白肉罐头、大蒜啤酒、蒜强化酱油、滋补饮料、蒜糕点、蒜汁巧克力等新品种。

二、医疗药品。大蒜的药用有效成份为挥发性的大蒜素以及多种烯丙基、丙基和甲基组成的硫醚化合物，被誉为“天然的广谱杀菌素”，具有抗菌、消炎、驱虫、健胃、镇静、止咳、祛痰等功效，对防治感冒、高血压、动脉粥样硬化和胃肠细菌性传染病、胃癌、肝癌等疾病有较好的效果。因此，可制成大蒜针剂、防癌冲剂、蒜粉胶囊、抗菌蒜片、痈肿散膏等新药。

三、高档化妆品。大蒜经过脱臭处理，能配制出比珍珠霜更为优良的药物化妆品，如大蒜指甲油可使指甲恢复生长机能并保持光泽；大蒜润肤膏可使皮肤细嫩滋润等。

四、精细化工品。海外科研最近发现，大蒜是很好的有机防锈剂、润滑油与防锈脂等的添加剂，锌、铅等金属电镀溶液的稳定剂。

（引自宁夏科技报）

大蒜深加工

稻草板是直接对稻草进行热压处理后而制成的一种新型建筑材料。它不仅隔热、隔音性能好，而且具有良好的耐火性能和承压能力。它可以锯割打钉，可油漆或装饰，表面可喷涂石膏浆、水泥浆、粘贴各种贴面，能直接代替木材使用。可用作房屋建筑的外墙、隔墙、屋面、吊顶、地板隔层、门板、机器垫板、内景、屏风等。我国辽宁的营口和大连县已在生产。现将其生产工艺介绍如下：

稻草进工厂后，在草场上用移动式打捆机将稻草打成捆（外形尺寸为 $1100 \times 500 \times 350$ 毫米，重约22公斤），搬到平输送机上，经倾斜输送机、开束机、松散机进行分选。合格的稻草经料斗进入成型机，用挤压、热压法把未浆化的稻草压缩成板。同时，上下板面加热到 $180\sim220$ ，无需加入粘结剂，并在上下板面上贴上 300 克/米²牛皮纸，纸上涂一层胶，与稻草板贴住，板的两边部位也用牛皮纸包好贴住，通过输送辊送到切割机，切成所需板材的长度，然后将板的两个切口用牛皮纸条贴好，即成为合格的稻草板材。成型后的板材在库内存放7天，即可运到工地使用。该板生产工艺简单，建厂投资小，节能、省水、原料单一，生产1平方米的稻草板耗电2.35度，生产过程中不用水和胶粘剂，综合经济效益高。成品在 300°C 下烧半小时不燃； $1200 \times 240 \times 58$ 毫米板，四边支承，可承受75公斤沙袋从2米高处落下的冲击力，可承受300公斤均匀分布的荷载；单板隔音27分贝，双板（中间加石棉）50分贝；环境温度在95%时六个月后板的含湿率为14%，导热系数为 0.10W/mK （58毫米厚板材相当于 $300\sim400$ 毫米砖墙）。（韩玉科）

我国农村稻草资源十分丰富，都未得到充分利用，绝大部分当燃料烧掉，实在可惜。稻草用土法生产纸筋，产值可从每100公斤6元增加到50元。稻草加工纸筋过程是：石灰水池中浸泡→发酵软化→热蒸脱水（风吹或太阳晒）→粉碎，一般都能得到合格的纸筋。纸筋是建筑行业不可缺少的基建材料，目前市场上十分紧缺。（吴祚增）

稻草板的生产工艺