

# 葡萄酿造副产品利用

葡萄在酿造过程中产生大量副产品(皮、籽等残渣),约占加工总量的20%。以往这些副产品常被废弃或低水平利用,无疑是一大浪费。随着科技进步和主产发展,近年来已开辟了新的利用途径。主要有以下几个方面。

1. 作优质饲料 葡萄渣干物质中养分较为丰富。含粗蛋白1.6%,脂肪11%,纤维素22%,矿物质6%及多种维生素,特别是富含主饲料玉米所缺乏的赖氨酸、色氨酸、以及不易被牲畜利用的类胡萝卜素。还有一定量的果胶,有益于畜禽营养代谢。据试验,后备母猪的基础日粮用葡萄渣取代10—15%混合料,培育期内平均日增重比对照高,每头节省精饲料27—41公斤,繁殖品质也有显著提高。

2. 提取蛋白质 国外认为葡萄籽所含蛋白的生物学价值较高,相当于酪素的70.6%。葡萄

籽中含粗蛋白为7.68—15.37%。苏联已发明提取工艺,并把提取到的蛋白作为添加剂加到香肠等制品中,使之营养更为丰富,已受到有关各界重视。

3. 榨油 葡萄籽油的质量高,属高级油剂,可供食品及其它工业利用。葡萄籽含油量在12%以上,出油率约为10—20%。

4. 制取果酸 葡萄含果酸0.3—2.1%,以酒石酸为主。酒石酸在食品、医药、轻工等领域广泛利用。葡萄在酿造过程中产生酒石,发酵完毕后即被析出,但有杂质,可通过高温处理提纯,然后采取中和、置换等化学方法,从纯净酒石中制得酒石酸。

5. 提取色素 利用葡萄皮渣提取色素,提取的工艺过程是:皮渣压榨→过滤→酒精浸泡→分离→压榨→过滤等。目前,葡萄色素已广泛应用于食品、饮料行业,色泽鲜艳,令人十分喜爱。

生产用料。各种锯末均可使用,但使用前要晒干、筛净,除去过粗的木渣和木块。

光滑剂按每公斤柴油加白蜡两支的比例配料,加热至90℃以上,使蜡溶化即成。

三、生产方法 生产场地温度要求保持在10—40℃之间,否则影响质量。操作过程:先在玻璃板表面、模框木条上涂层光滑剂,把模框放在玻璃板上,倒入部分生产用料抹平,使板坯面与玻璃板表面不存气泡。然后放入支撑紧固杆(也可加入一些玻璃纤维),再加生产用料,抹压平整,铺上一层塑料布,放上木板,压上重物,经一定时间(视气温而定,夏季短些,冬季长些)自然干燥,即可揭起板坯。

## 锯末板生产

以锯末为主料,加入粘剂,经过压制,即可制成具有表面光洁、能打能刨、耐水耐温等特点的板材,能广泛用于各种木器家具制作。

一、工具和模具 制作台:选厚5—6毫米,面积2米以上的玻璃制作台板,摆放在表面铺上一层细砂的台架上,并要求安放稳定,板面水平。铲刀板刷:铲刀主要用于清理玻璃板上的污灰。残渣以及多余废料,还可用于板材脱模。板刷用于涂抹光滑剂。两者均为油漆常用工具。模框:模框用厚2毫米、宽3—4厘米的木条制成,大小视玻璃板而定。另备3—5根竹或木支撑紧固杆,粗0.5—1厘米,长以模框而定。

二、备料 取氯化镁(俗称齿粉)加水溶解,使浓度达到28—35波美度(即制成稀料)。每3公斤稀料加2公斤氯化镁(俗称苦土粉),拌匀即成粘结剂。

每2公斤粘结剂加0.5公斤锯末,拌匀后即成

## 致 作 者

本刊由于亏损额过大,经研究决定从1987年第4期起各期稿酬暂不发,请诸位作者原谅,本刊在此一并致谢。

《北方园艺》编辑部  
1988.12.6